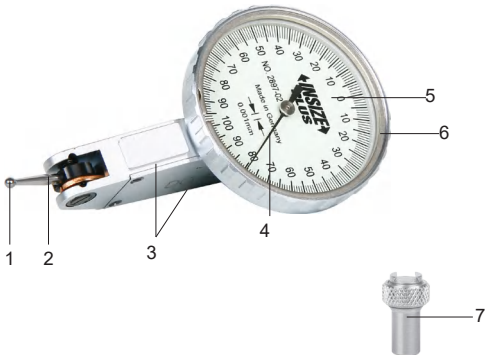
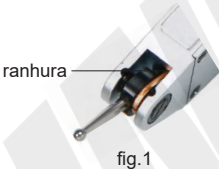


Faixa: 0.2 mm
Graduação: 0.001 mm
Precisão: 4µm
Histerese: 2µm



- 1-Ponto de contato de carboneto
- 2-Estilo
- 3-Ranhura em cauda de andorinha
- 4-Agulha
- 5-Face do mostrador
- 6-Bezel
- 7-Abraçadeira (diâmetro Ø8 mm)

Cuidado:
---Evite que poeira ou líquido entrem no indicador de teste do mostrador através da ranhura, caso contrário, a engrenagem interna ficará presa (fig. 1)
---Evite o impacto das pontas



- 1. O produto com corpo antimagnético tem rolamento de cerâmica.
- 2. O indicador de teste com mostrador deve ser fixado com firmeza para uso. Ele pode ser fixado diretamente pela ranhura em cauda de andorinha (fig. 2) e também pode ser fixado por uma abraçadeira (fig. 3).



fig.2



fig.3

- 3. Durante a medição, a ponta deve estar na vertical em relação à direção de medição (fig. 4). Quando a ponta estiver em um ângulo com a direção de medição (fig. 5), a seguinte correção deve ser feita.

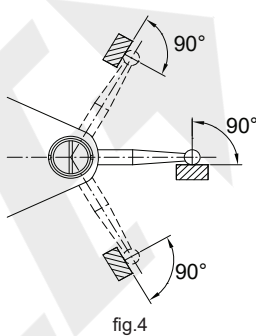


fig.4

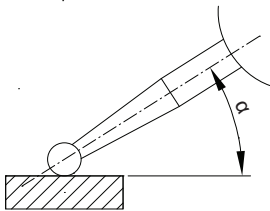


fig.5

Ângulo α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correção	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Por exemplo: O ângulo α é 10°, a correção é 0,985, se a leitura for 0.154 mm, então: Valor real = 0.154 mm × 0.985 = 0.152 mm

- 4. Cada tipo de indicador de teste de mostrador tem um comprimento específico de pontas (L, fig. 6). Se o comprimento não estiver correto, haverá erro de medição. Consulte a tabela a seguir para escolher as pontas corretas.

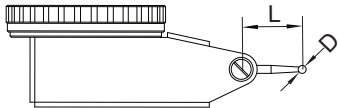


fig.6

Código	Para discagem indicador de teste	Material do ponto de contato	L	D
6284-41	2897-02	carboneto	15.3	SØ1
6284-42		carboneto	15.3	SØ2
6284-43		carboneto	15.3	SØ3
6284-44		carboneto	15.3	SØ0.4
6284-45		rubi	15.3	SØ2

(mm)